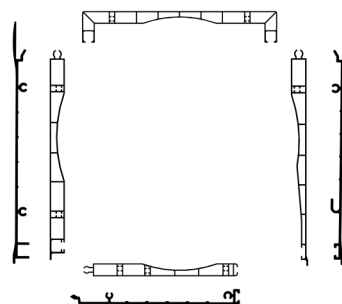


CAJÓN PVC - EXTRUSIÓN CAIXA PVC - EXTRUSÃO



Tapa registro
Tampa registro

Tapa base Tapa de base



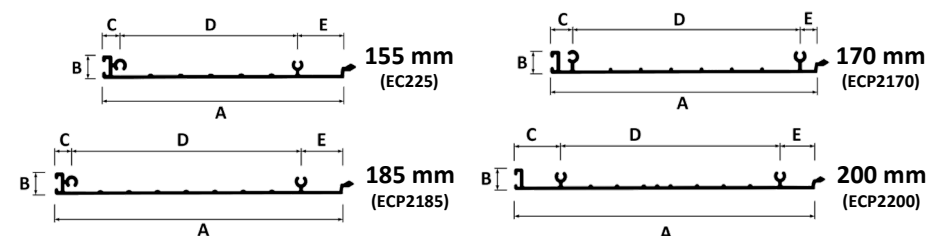
Tapa enrasada
Tampa nivelada

Tapa Inferior Tapa inferior

■ Tapa inferior Tapa inferior

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E
155	11,2	1,1	0,83	8,2	2,1
170	12,7	1,1	1,1	10,8	0,82
185	14,1	1,1	0,83	11,2	2,0
200	15,8	1,1	2,4	11,1	1,7

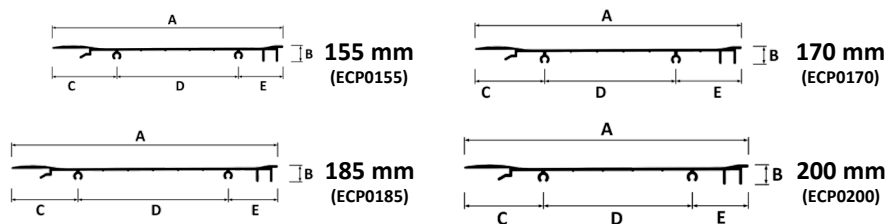
Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.



■ Tapa resgistro Tapa registro

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E
155	15,9	1,1	4,4	8,2	3,4
170	17,2	1,1	3,9	9,0	4,0
185	18,9	1,1	4,4	11,4	3,1
200	20,3	1,1	5,7	11,4	3,1

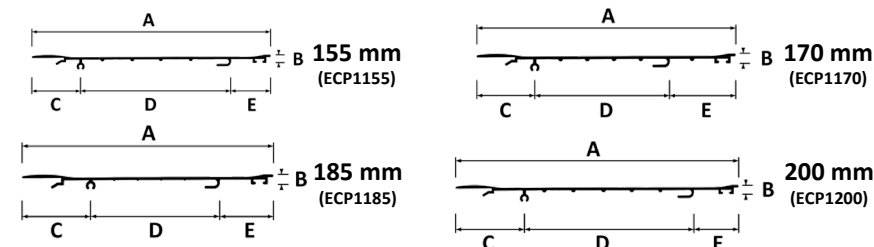
Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.



■ Tapa enrasada Tapa enrasada

Diámetro (Ø) Diâmetro (Ø)	A	B	C	D	E
155	15,9	0,6	4,4	8,2	3,4
170	17,2	0,6	3,9	9,0	4,4
185	18,9	0,6	4,7	10,9	3,4
200	20,3	0,6	6,0	10,9	3,4

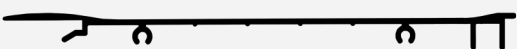
Estas cantidades son orientativas. Expresadas en cm. Estas quantidades são indicativas. Expresadas em cm.



CAJÓN PVC - EXTRUSIÓN CAIXA PVC - EXTRUSÃO

■ Características técnicas Caraterísticas Técnicas

		TAPA INFERIOR TAMPA INFERIOR					
Material:	Material:	ALUMINIO 6063 T-5					
Diámetro	Diâmetro	155	170	185	200		
Peso Teórico	Peso Teórico	0,616	0,697	0,726	0,861		Kg/m
Espesor General	Espessura Geral	1,3	1,3	1,3	1,5		mm
Espesor Nominal	Espessura Nominal	10,5	10,5	10,5	10,5		mm

		TAPA REGISTRO TAMPA REGISTRO					
Material:	Material:	ALUMINIO 6063 T-5					
Diámetro	Diâmetro	155	170	185	200		
Peso Teórico	Peso Teórico	0,899	1,007	1,021	1,177		Kg/m
Espesor General	Espessura Geral	1,5	1,5	1,5	1,5		mm
Espesor Nominal	Espessura Nominal	10,7	10,7	10,7	10,7		mm

		TAPA ENRASADA TAMPA NIVELADA					
Material:	Material:	ALUMINIO 6063 T-5					
Diámetro	Diâmetro	155	170	185	200		
Peso Teórico	Peso Teórico	0,899	1,007	1,021	1,177		Kg/m
Espesor General	Espessura Geral	1,5	1,5	1,5	1,5		mm
Espesor Nominal	Espessura Nominal	10,7	10,7	10,7	10,7		mm

■ Características de fabricación Caraterísticas de fabricação

	PVC - EXTRUSION	
Largo de fabricación Comprimento de fabricação	6	ml
Embalaje Embalagem		
155 - 205	-	ml
225	-	ml

■ Enrollamientos en cm. Enrolamentos em cm.

LAMAS LÁMINAS	37			39			40-C			40C+			41			43			43+			45C			45			
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	
PVC - EXTRUSIÓN 155	166	155	136	167	148	155	188	176	156	188	176	156	141	129	121	141	146	130	163	154	130	166	148	155	130	130	120	
PVC - EXTRUSIÓN 185	270	244	233	273	253	240	292	300	280	292	300	280	202	218	193	253	245	250	258	262	250	274	256	260	252	247	220	
PVC 200	325	310	288	331	304	300	348	360	336	348	360	336	258	242	242	275	292	310	309	309	310	328	315	335	274	270	270	
PVC 225	414	407	388	436	429	400	500	500	-	500	500	-	379	363	355	387	408	380	421	447	380	450	450	400	391	400	340	
LAMAS LÁMINAS	45+			45P			50			50+				50B+		55C		55E		55I+			77C			77L		
EJES EIXOS	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70	60	70	ZF54	60	70	ZF54	70	100	130	70	100	130
PVC - EXTRUSIÓN 155	130	130	120	103	90	125	115	115	105	115	115	105	120	120	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC - EXTRUSIÓN 185	252	247	220	166	144	175	210	180	210	210	180	210	205	215	170	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC 200	274	270	270	175	189	171	250	225	255	250	225	255	225	250	225	214	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PVC 225	391	400	340	256	256	230	305	325	315	305	325		325	360	275	281	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- CAJONES PARA PERSIANAS ENROLLABLES - CAIXAS PARA ESTORES DE ENROLAR -